

TECHNICKÉ ÚDAJE PŘENOSNÉ MOTOROVÉ STŘÍKAČKY PS 12 R

Hmotnosti:

Pohotovostní 185 kg
Základní (bez PH) 164 kg

Rozměry:

Délka 900 mm
Šířka 603 mm
Výška 835 mm

Motor - Škoda 981 (Octavia Super)

Počet válců	4
Vrtání	72 mm
Zdvih	75 mm
Objem válců	1 221 cm ³
Stupeň komprese	7,5
Trvalý výkon při částečném zatížení	25 kW při 3 500 1/min.
Nejmenší tlak mazacího oleje	80 kPa
Obsah nádrže na palivo	23 l
Spotřeba paliva při jmenovitém výkonu	cca 11,5 l/hod.



Přední prostor přívěsu

1 kolovrátek k zvedáku

2 ejektor

3 hadice 52/20

4 rozdělovač

5 hadice 75/5 - 2 ks

6 clonové proudnice 52

7 mlhová proudnice 52

8 proudnice 75

9 proudnice 52

10 zásuvka s náradím

11 savice 110/1,6

12 hadice 75/20

13 hydrantový nástavec

14 zdravotnická brašna

Cerpadlo

Jmenovitý výkon

při manometrickém tlaku

a soci výšce

Jmenovité otáčky

l/min 1200 720 600

MPa (M H₂O) 0,8 (80) 1,2 (120) 0,8 (80)

m 1,5 1,5 7,5

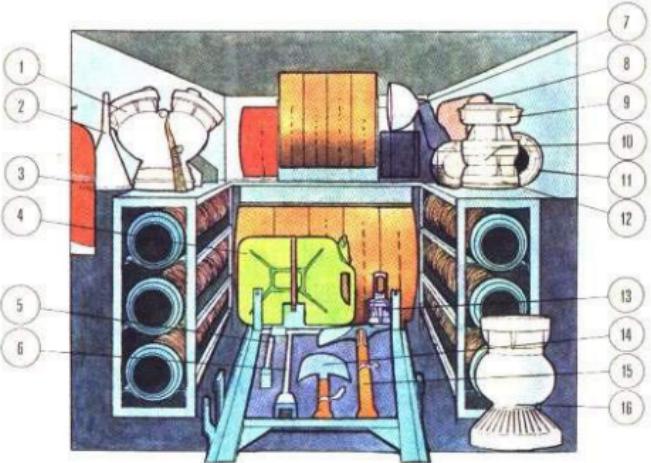
3 500 l/min

1

2

7,5 m

Největší soci výška



Zadní prostor přívěsu

- 1 sběrač
- 2 nálevka
- 3 ruční hasicí přístroj CB 2L
- 4 konztr (na záložní palivo 20 litrů)
- 5 ploché páčidlo
- 6 klíč k nadzemnímu hydrantu
- 7 ruční svítidlo
- 8 zdravotnická brašna

- 9 přechod 110/75
- 10 přechod 75/52
- 11 ejektor
- 12 přechod 75/52
- 13 zvedák
- 14 polní lopatka
- 15 požární sekera
- 16 soci koš 110

HLAVNÍ ČÁSTI PŘENOSNÉ MOTOROVÉ STŘÍKAČKY PS 12 R

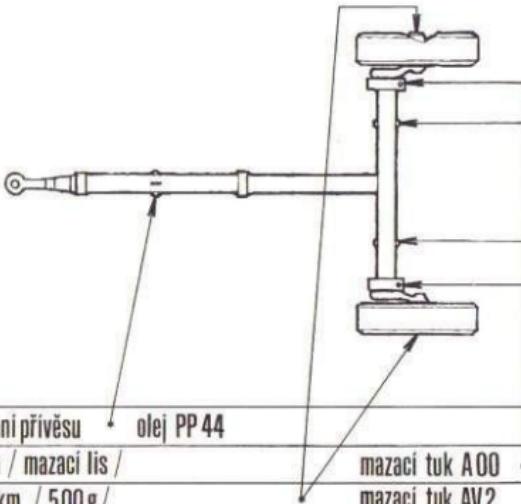
Motor Škoda 981 s příslušenstvím

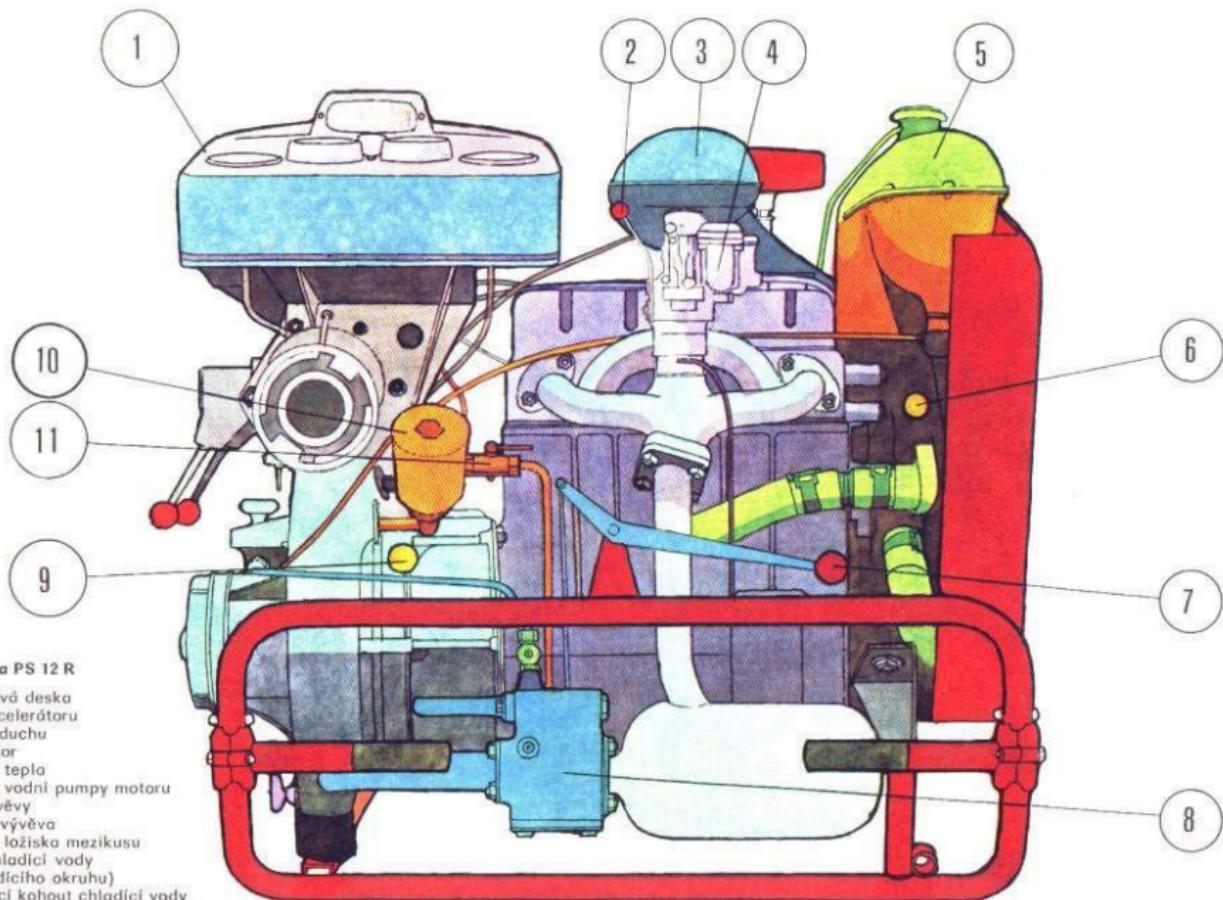
- Čerpadlo
- Vývěva
- Nosítka
- Nádrž na palivo
- Přístrojová deska
- Elektrická výbava
- Příslušenství agregátu (uložené v přívěsu)

MOTOR ŠKODA 981 S PŘÍSLUŠENSTVÍM

K pohonu čerpadla je používán upravený motor Škoda 981. Je to benzínový, karburaci, čtyřdobý, vodou chlazený čtyřválec s rozvodem OHV. Blok motoru je zhotoven z hliníkové slitiny. Vložení válce jsou zhotoveny ze speciální žedě litiny, jsou uspořádány v řadě a těsněný měděným výrovnávacím kroužky. Hlava válců je ze žedě litiny společná pro všechny válce, snímatelná. Spodní viko motoru je lisováno z ocelového plechu a je upraveno na chlazení oleje. Kryt hlavy válců je vylisován z ocelového plechu a je opatřen otvorem s uzávěrkou pro olej a větracím hrdelem.

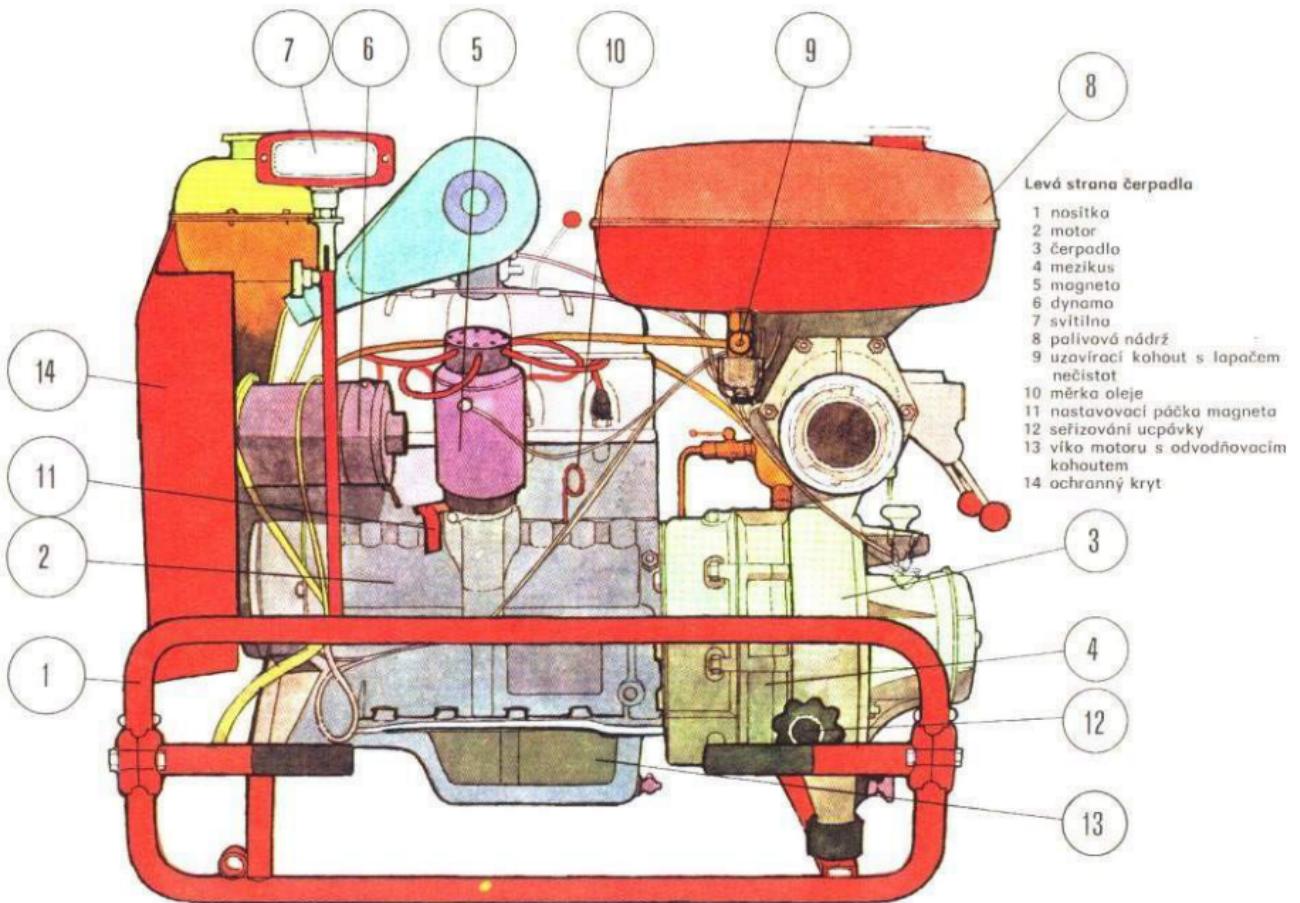
Pisty jsou zhotoveny z hliníkové slitiny s tvárovaným dnem; jsou opatřeny dvěma těsnícími kroužky, jedním polostříracím a jedním stříracím. Pistní čepy jsou v ojnících uloženy volně a v pistech jsou zajištěny pojistními kroužky. Ojnice s dříkem profilu „I“ jsou opatřeny výměnnými pánevemi s kompozitovou výstelkou; pouzdro v malé hlavě je bronzové. Klikový hřidel je vykován z uhlíkové oceli v celku s protizávažími a je tepelně zpracován, staticky a dynamicky vyvážen. V předu je opatřen ozubcem pro roztáčecí kliku. V bloku motoru jsou tři dělená hlavní ložiska, opatřená pánevemi, vylitými kompozicí.

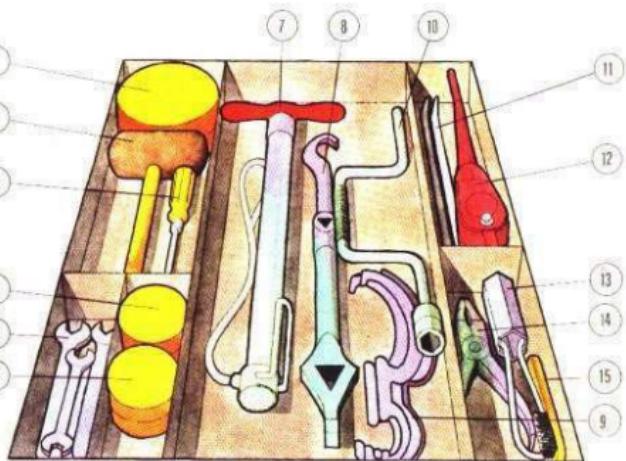




Pravá strana PS 12 R

- 1 přístrojová deska
- 2 páka akcelerátoru
- 3 čistič vzduchu
- 4 karburátor
- 5 výměník tepla
- 6 moznice vodní pumpy motoru
- 7 páka vývěry
- 8 plynová vývěra
- 9 moznice ložiska mezikusu
- 10 čistič chladiče vody
(II. chladičího okruhu)
- 11 seřizovací kohout chladiče vody





Zásuvka s nářadím

- 1 krabice s hodíkovým a savicovým těsněním
- 2 krabice s mazacím tukem
- 3 krabice s ucpávkou hmotou
- 4 průzová police
- 5 šroubovák
- 6 montážní klíče
- 7 hustilka
- 8 klič k nadzemnímu hydrantu
- 9 hákové klíče (na spojky a šroubení)
- 10 klič na matice kol
- 11 montážní páky
- 12 olejnáčka
- 13 klič na svíčky
- 14 kombinované kleště
- 15 drátěný kartáč

Setrvačník je zhotoven ze šedé litiny. Skříň setrvačníku je z hliníkové slitiny. Ventyly ze speciální záruzdorné oceli jsou visuté (OHV), každý se dvěma pružinami. Sací ventil má větší průměr než výlukový. Jsem poháněny vahodly, rozvodovými tyčkami a zdvižátky za vačkového hřídele. Vačkový hřídel je vykovan v uhlíkovém cementované oceli. Je uložen ve třech klužných ložiskách, umístěných v levé straně bloku motoru. Jeho pohon z rozvodu na čelní stěně motoru je proveden třírodným všeobecným řetězem. Vačky jsou cementovaný, kaleny a broušeny. Mazání motoru je tlakové. Zubovým olejovým čerpadlem, poháněným šroubovými koly od vačkového hřídele, je olej přiváděn ke všem hlavním i ojničním ložiskům, k ložiskům vačkového hřídele a do čepů vahadel ventýlů. Stěny válců a rozvodový řetěz jsou mazány odstíkem. Piston, cépy, vačky, ventily a zdvižátko ventýlů jsou mazány odstíkovaným nebo stekajícím olejem. Tlak oleje je seřízen pojistným ventilem, z vnějšku přístupným. Cistič oleje s pistňovou vložkou je vestavěn ve vedejší větví tlakového oleje. Je uložen po pravé straně bloku motoru. Měřítko oleje se znakou pro nejnižší a nejvyšší hladiny oleje je umístěno na levé straně bloku motoru. Větroci hrdlo na krytu hlavy válců je připojeno na cistič vzduchu.

Chlazení motoru je nepřímé - dvouokruhové, I chladicí okruh tvoří úplný výměník tepla, který je přimontován ke skříni vodní pumpy motoru.

II. chladicí okruh tvoří čistič vody s uzavíracím kohoutem, upvevněným k tělesu čerpadla, upravené víko kličové skříně, spojovací potrubí, lamelový výměník a zpětné potrubí, které je připojeno na sací víko čerpadla.

I. chladicí okruh je naplněn nemrzoucí směsí do -20°C (cca 7,5 l - chladič motor). Pomocí vodní pumpy motoru cirkuluje chladicí směs v I. chladicím okruhu a ochlazuje se o stěny lamelového chladiče II. okruhu ve výměníku tepla. II. chladicím okruhem protéká čerpadlá voda nejdříve čističem, kde se zachytí nečistoty, a průchodem kohoutem se seřídí její potřebné množství. Odtud je potrubím vedena do vika motoru, které ochlazuje a tím snižuje provozní teplotu mazacího oleje. Dále protéká lamelovým chladičem a z něho od též zpětným potrubím do sacího víka, kde je přisávána k čerpané vodě.

Poznámka: První chladicí okruh je naplněn nemrzoucí směsí Fridex - Spolana, která má záruční dobu dva roky. Po uplynutí této lhůty směs vypustěte a chladicí okruh důkladně vypláchněte (nejlépe teplou vodou). Po odkopání vody napолните okruh novou kapalinou. Lze použít i staré směsi, pokud ji regenerujeme přípravkem Esorol (podle návodu výrobce).

PŘÍSLUŠENSTVÍ MOTORU

Karburační Jíkov BS - 32 - 24 je seřízen z výrobního závodu. Je upvevněn na sací potrubí přes izolační podložku. Palivočé čerpadlo s čističem paliva je umístěno na krytu rozvodových kol a je poháněno čelní vačkou na matici vačkového hřídele. Čistič vzduchu tvoří zároveň i tlumič sání.

Bateriové zapalování je nahrazeno zapalováním magnetem. Je použito čtyřválcové vertikální magneto s automatickou regulací předstihu typu „SCINTILLA“. Motor je osazen zapalovacími svíčkami PAL - Super 14 - 7.

Motor se natáčí pomocí kliky, která je umístěna vpředu na krytu motoru. Při natáčení musí být magneto natočeno k motoru na doraz.

ČERPADLO

Je odstředivé, vyrobeno převážně z hliníkové slitiny. Těleso čerpadla je přišroubováno spolu s mezikusem ke krytu setrvačníku motoru a tvoří tak s motorem jeden celek. V mezikusu je uloženo ložisko, které zachycuje axiální tlaky oběžného kola čerpadla. Ložisko je mazáno mazacím tukem. Náhon čerpadla je přímý. Hřidel čerpadla, na kterém je na drážkách uloženo oběžné kolo, je přírubou spojen se setrvačníkem motoru. V místě styku s ucpávkou je hřidel tvrdě chromován. Na nejvyšším místě spirály čerpadla je umístěn rozvaděč s dvěma kulovými ventily se spojkami 75. Proti zpětnému vniknutí tlaku je v tělesu rozvaděče zamontována zpětná klapka. K nouzovému zavodnění čerpadla je na socim víku nálevka se zátokou. K připojení savic 110 je hrdlo sacího víka opatřeno závitem Rd 130X1/4".

PLYNOVÁ VÝVĚVA

Slouží k zaplavení čerpadla při čerpání vody z volného zdroje. Sestává z vlastní vývěry, uzavíracího kohoutu a spojovacího potrubí. K přírubě sběrné výfukové roury motoru je připojeno vlastní výfukové potrubí s tlumičem výfuku. Těleso vývěry je přišroubováno k tlumiči. Těleso vývěry, klapka a vidlička jsou zhotoveny ze sedé litiny. Mosazná hnací tryska je našroubována v tělesě vývěry. Na horní části tělesa vývěry je našroubován uzavírací kohout, který je těsněm spojen s uzavírací klapkou. Zapínání plynové vývěry se provádí pátkou na levé straně nosítka. Při nasávání je vývěra s čerpadlem spojena potrubím přes uzavírací kohout, při čerpání uzavírací kohout tuto spojení přeruší.

NOSITKA

Rám nosítka je zhotoven z ocelových trubek tak, že tvoří ochranný rám pro agregát. Motor s čerpadlem je uložen na pružných lůžkách, přišroubovaných ke konzolám rámu. Pojišťovací úchytky, které jsou přivozeny na rám nosítka, umožňují pevné uložení přenosné stříkačky v dvoukolovém přívěsu.

PALIVOVÁ SOUSTAVA

Palivoová soustava sestává z nádrže o obsahu 231, která je umístěna v horní části agregátu. Nádrž je svařena ze dvou plechových výlisků. V horní části je opatřena nalevacím hrdlem s uzávěrkou, v dolní části drážky a závitovým hrdlem uzavíracího kohoutu s odlučovačem nečistot. Další částí je palivoové potrubí a dopravní čerpadlo, které dodává palivo do karburátoru.

PŘISTROJOVÁ DESKA

Je umístěna po levé straně nádrže. Pomoci konzol je přišroubována k tělesu ventilu. Obsahuje manometr, tlakoměr mazacího oleje, teploměr chladící kapaliny motoru, manovakuometr, prepínače světla a zkratovací tlačítko magneta. Na přední straně přistrojové desky je upvevněn typový štítek stříkačky (agregátu).

ELEKTRICKÁ VÝBAVA

Sestává z dynamy 12 V/150 W s regulátorem, z vysouvatelného světlometu (na pravé straně nosítka), z osvětlovací svítily, prepínače světel, zkratovacího tlačítka na přístrojové desce a zásuvky pro pomocnou svítinu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Základní příslušenství a náhradní díly agregátu PS 12 R

- 1 otevřený klíč oboustranný 8×10
- 1 otevřený klíč oboustranný 11×12
- 1 otevřený klíč oboustranný 14×17
- 1 otevřený klíč oboustranný 19×22
- 1 otevřený klíč oboustranný 24×27
- 1 klíč na svíčky (21)
- 1 měrka na svíčky
- 1 karláček na svíčky
- 1 šroubovák
- 1 kombinované kleště
- 1 přyzávadlo polička
- 1 nálevka se sitem - typ 92432
- 1 olejnica 250
- 1 plechovka 72×81 s mazacím tukem T - A4 (pro čerpadlo)
- 1 plechovka 72×81 s těsnící hmotou „Asbestos 300 - 200“
- 1 nádoba na olej (obsah 1 litr)
- 1 kanistr 20 litrů
- 1 technický popis s návodem k obsluze PPS 12 R
- 4 zavalovací svíčky PAL SUPER 14 - 7
- 1 čisticí plstěná vložka (107 - 5437)
- 1 těsnění víka (186 - 5419)
- 1 žárovka 12 V/15 W s paticí BA 15s
- 1 sufitová žárovka 12 V/5 W 11×39

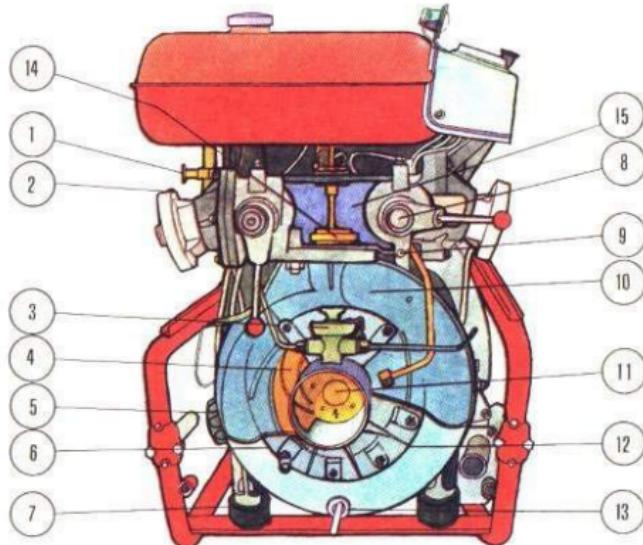
ZÁBĚH MOTORU A ČERPADLA

Motor je částečně zabíhán po montáži s čerpadlem ve výrobním podniku. Přesto je nutno dálé motor Setrnu záběhovat, aby se všechny třecí plochy vzdušně upravily. Prvních 50 provozních hodin je nutno pracovat se stříkačkou při 50% jmenovitém výkonu čerpadla (tj. při použití proudnice 75 a tlaku 0,4 MPa).

PRÁCE SE STŘÍKAČKOU

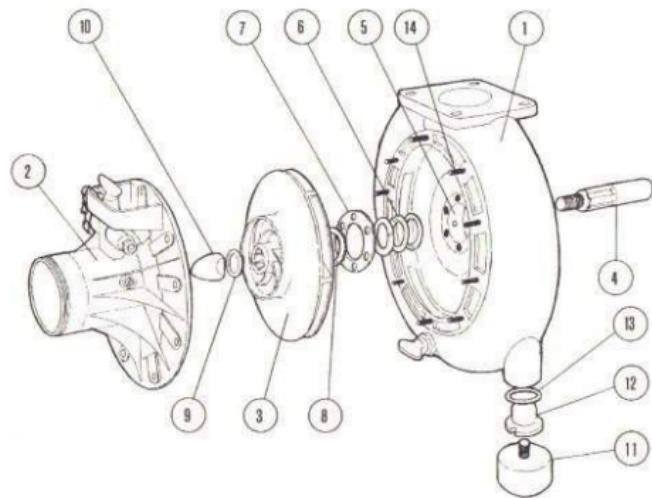
K vlastní obsluze přenosné motorové stříkačky PS 12 R stačí jeden člen požárního družstva (strojník).

Při ustavení stroje je nutno zachovávat vodorovnou polohu, sklon v příčné ose max. ± 10°, podélná osa s minimálním sklonem.



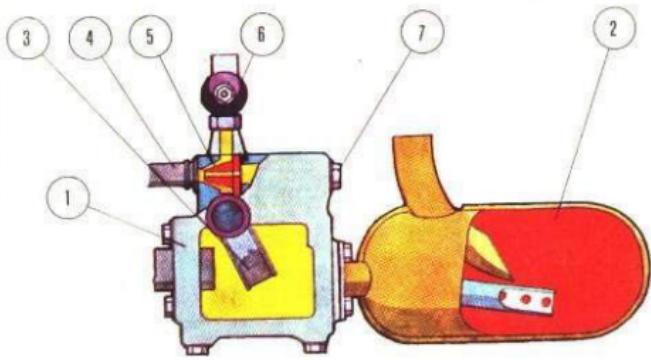
Čerpadlo

- 1 polivový kohout
- 2 výtlacné hrdlo
- 3 plnící otvor čerpadla
- 4 oběžné kolo
- 5 seřizování ucpávky čerpadla
- 6 soci hrdlo
- 7 silenbloky
- 8 kulový ventil
- 9 odvodňovací kohout
- 10 těleso čerpadla
- 11 matice hřidele čerpadla
- 12 víko čerpadla
- 13 odvodňovací šroub
- 14 zpětná klapka
- 15 rozdělovací kus



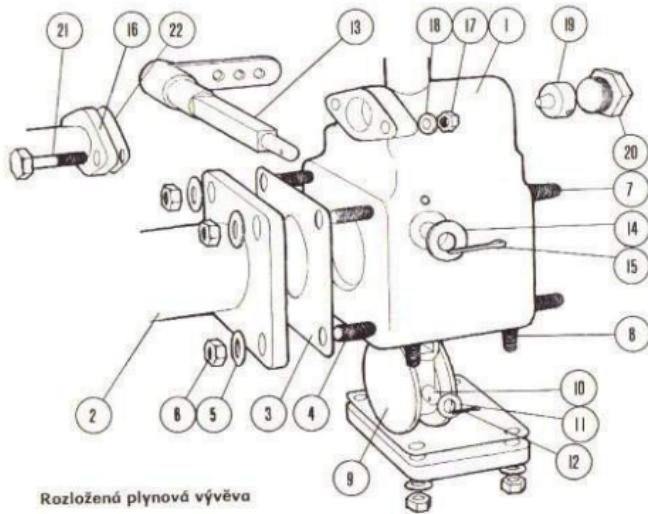
Rozložené čerpadlo

- 1 těleso čerpadla
- 2 soci víko
- 3 oběžné kolo
- 4 hřidele čerpadla
- 5 prostor pro těsnění
- 6 těsnicí šňůra olejová (kvalita 613)
- 7 víko ucpávky
- 8 podložka (\varnothing 32)
- 9 podložka
- 10 matice
- 11 silenblok
- 12 seřizovací maticce
- 13 podložka 30
- 14 svorník M 8x40



Plynová vývěva

- 1 těleso vývěvy
- 2 tlumič výfuku
- 3 klapka
- 4 difusor
- 5 tryska
- 6 uzavírací kohout
- 7 uzavírací matice



Rozložená plynová vývěva

- | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| 1 těleso vývěvy | 9 klapka | 16 difuzor |
| 2 výfukové potrubí | 10 hřidelka 8x50 | 17 matice M 6 |
| 3 těsnění | 11 podložka 8,2 | 18 podložka 6,2 |
| 4 svorník M 8x30 | 12 závláčka 1,5x15 | 19 tryska |
| 5 podložka 8,2 | 13 hřidelka klapky | 20 uzavírací matice |
| 6 matice M 8 | 14 podložka 10,2 | 21 šroub M 6x20 |
| 7 svorník M 8x30 | 15 závláčka 1,5x15 | 22 těsnění |

OŠETŘOVÁNÍ AGREGÁTU PO SKONČENÉM PROVOZU

Po skončeném provozu musí být čerpadlo a celý II. chladicí okruh rádně odvodněno otevřením odvodňovacích kohoutů a vyšroubováním vypouštěcí zátoky a zkontrolován čistotu II. chladicího okruhu. Dále je nutné zkontrolovat utažení šroubových spojů (i na čerpadle), nejméně věkem po 50 hodinách provozu. Do mazacích otvorů na vývěvě kápněte olej s grafitem nebo naftu. Zavřete přívod benzínu (případně vyčistěte skleničku palivového kohoutu). Zkontrolujte stav fridexu, případně doplňte na potřebné množství. Rovněž zkontrolujte stav oleje v motoru. Pootočte maznicí vodní pumpy, případně doplňte mazací tuk. Olejem namažte otočná držadla, čep páky vývěvy a ovládací táhla.

Zvláště v zimním období je nutná zvýšená péče o agregát. Čerpadlo a II. chladič okruh je nutno chránit proti zamrznutí důsledným vypouštěním všech zbytků vody. Čerpadlo po vypuštění vody uvedte krátce do obrátek, aby voda lpici přilnavostí v těsnících spárách oběžného kola a prevodče vystřikala odstředivou silou. Jinak je nebezpečí zamrznutí a výfuzení čerpadla z činnosti. Po trvalém zozimování agregátu je vhodné vypláchnout čerpadlo směsi lihu a oleje, kterou připravíte ze 4 dílů lihu a 0,5 dílu strojního oleje. Pro náplň zhotovte asi 3 litry směsi, kterou naleyte zavodňovacím otvorem do uzavřeného čerpadla. Čerpadlo krátce rotočte, aby se směs rozstříkala do celého vnitřního protoru čerpadla. Pak směs vypusťte a čerpadlo uzavřete. Líh ve směsi odstraní ze stěn vodu a olej vytvoří konzervační povlak proti korozii.

ČERPACÍ ZARIŽENÍ - MAZÁNÍ

Ložisko hřidele čerpadla v mezikuse možeme po každých 8 hodinách provozu. Staufferovu maznici plňte automobilovým tukem A4 (NH2).

Hřidel klapky vývěvy možete několika kapkami motorového oleje s grafitem nebo naftou vždy před zahájením provozu a po jeho skončení. Čepy kulových kohoutů (ventilů) možete tukem A4 (NH2) podle potřeby, nejdéle však po ročním provozu.

Otočná držadla nositek a čep ovládací páky a táhla možete několika kapkami oleje podle potřeby tak, aby se lehce otáčela.

MAZÁNÍ

Trvanlivost každého zařízení a jeho spolehlivý a hospodárný chod závisí především na správném mazání. Nedokonalé mazání může způsobit vážné poruchy nebo poškození agregátu a tím jeho výfuzení z provozu.

MAZÁNÍ MOTORU

Mazání motoru je tlakové, oběžné. Je třeba dbát těchto pokynů: Po 3 až 4 hodinách provozu je nutno kontrolovat stav oleje a doplnovat jej tak, aby se jeho hladina pohybovala mezi ryskami na měřítku oleje. Olej dolévejte nálevkou se sitem.

Výměnu oleje provádějte při teplém motoru zpočátku po 10, 20, 30 a dále po každých 50 hodinách provozu. Při výměně oleje je motor nutno propláchnout propláchovacím olejem. Používá se osi 1,5 l oleje, kterým se naplní motor a nechá běžet na volnoběh osi 2 až 3 minuty. Pak se olej vypustí a motor se naplní příslušným mazacím olejem. Při doplnování oleje nemilejte různé značky olejů! Vodní čerpadlo pro chlazení motoru je mazáno automobilovým tukem A4 pomocí Staufferovy maznice (0,15 kg). Po každých 20 hodinách provozu otočte víčkem maznice o $\frac{1}{2}$ až 1 otáčku. Maznice magneto se doplňuje mazacím tukem.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA PS - 12 R

Všechny vnější součásti jsou důkladně očištěny a natřeny základní barvou proti korozii. Krycí nátěr je proveden syntetickým emalem, schnuocím na vzdachu. Výfukové potrubí a vývěva jsou natřeny žárovzdornou stříbřenkou Aluxal. Mazací místa jsou označena žlutou barvou (odstín 6200), odvodňovací modrou barvou (odstín 4550).

ZKOUŠENÍ ČERPADEL A VÝVĚV POŽÁRNÍCH MOTOROVÝCH STŘÍKAČEK

Čerpadla a vývěvy jsou jedny z nejdůležitějších částí požárních motorových stříkaček. Jejich dobrý technický stav je základním předpokladem k provedení úspěšného zásahu. Proto je třeba kontroly jejich technického stavu a ošetřování věnovat zvýšenou pozornost.

Součásti kontroly jsou zkoušky výkonu vývěvy (sání), těsnosti a výkonu čerpadla a zkoušky nasávání. Důkladným a pravidelným prováděním kontrol se zabrání selhání motorové stříkačky při zásahu.

I.

DRUHY A TERMÍNY PROVÁDĚNÍ ZKOUŠEK

Č.	Druhy zkoušky	Norma	Zkoušku provádí	
			VPU, ZPU	VPS, ZPS
1	Zkouška těsnosti čerpadla	ONAV 3007	1x týdně a po každém použití čerpadla	1x měsíčně o po každém použití čerpadla
	Zkouška sání (na sucho)			
2	Zkouška nosování			
3	Zkouška jmenovitého průtoku		nejméně 1x za 6 měsíců	
4	Zkouška největšího dovoleného tlaku			

* Denně odzkoušet u vývěry mechanickou funkci tóhel, kohoutů, klapky apod.

II.

POSTUP PŘI PROVÁDĚNÍ ZKOUŠEK

a) Sítkačka se přistaví do prostoru, kde bude čerpadlo zkoušeno. Je nutné přihlížet k únosnosti terénu, přístupu k vodnímu zdroji, geodetické soci výše a pokud se čerpá z menší vodní nádrže rovněž k možnosti vrácení odčerpané vody zpět do nádrže.

b) Provede se zkouška výkonu vývěry a těsnosti čerpadla dle čl. I.
c) K čerpadlu se připojí všechny savige, které budou při zkouškách používány (bez sacího koše) zaslepí se víckem s vakuometrem a opět se provede zkouška dle čl. I.

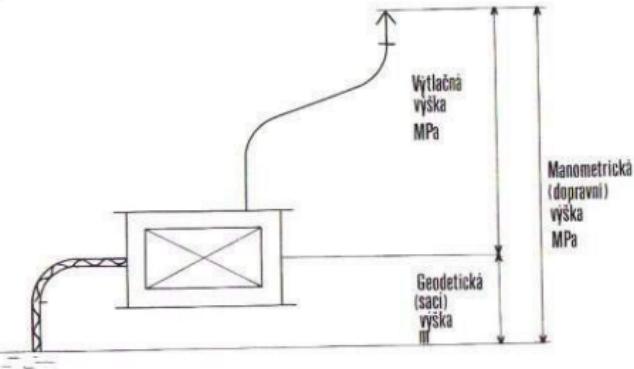
Pokud se dosáhne hodnot stejných jako při zkoušce bez savige jsou savige v pořadku a je možno provádět další zkoušky. Pokud se nedosáhne stejněho podtlaku, nebo pokud klesání podtlaku je rychlejší než v předcházející zkoušce, jsou savige, nebo spojení savige vodné. Je nutno je přezkoušet jednotlivě, zda nejsou popraskané, či zda dokonale těsní kolem spojek. Vodné se vydá v opravě a nahradí bezvodnými.

d) Překontroluje se, zda geodetická sací výška, tj. výška od hladiny vodního zdroje k ose čerpadla je 7,5 m.

(Vzhledem k rozdílným bareometrickým tlakům v různých nadmořských výškách je nutno snížit geodetickou sací výšku o 0,1 m na každých 100 m nadmořské výšky). Připojí se sací koš a savige se spustí do vody. Je nutné dbát, aby sací koš byl dostatečně vysoko nad dnem (0,5 m), aby nedošlo

k připadnému nasáti pisku či jiných přiměšin, kterými by mohlo dojít k poruše čerpadla a dostatečně hluboko pod hladinou, aby nedošlo k nasáti vzduchu výrem.

- e) Provede se zkouška nasávání dle čl. III. odst. 2. V případě, že voda je vrácena zpět do nádrže, je nutno dbát, aby nedošlo k nadměrnému provzdušnění vody (nechat stékat po stěně nádrže), která by mohla zkreslit výsledky zkoušek.
- f) Provede se zkouška výkonu čerpadla dle čl. III. odst. 3 tabulka č. 3.
- g) Změni se geodetická sací výška (změnou výšky hladiny v nádrži na 1,5 m, nebo přesunem sítkačky na jiné stanoviště s vhodnou geodetickou sací výškou).
- h) Provede se zkouška výkonu čerpadla dle čl. III. odst. 3, tabulka č. 4.
- i) Provede se zkouška maximálního tlaku čerpadla dle čl. III., odst. 4.



III.

PROVÁDĚNÍ ZKOUŠEK

1. Zkouška výkonu vývěry a těsnosti čerpadla

Tato zkouška se provádí bez savig při odvodeném čerpadle (na socho) při uzavřeném sacím hrdle (víckem, nebo víckem s cejchovaným vakuometrem) a při uzavřených vytlačných hrdelech, které nesměj být uzavřena víčky. Nejdéle do 30 sekund musí být dosaženo podtlaku 0,08 MPa, které po vyuputu vývěry nesmí klesnout v další minutě o více než 0,01 MPa. Jestliže je pokles větší (rychlejší) než je uvedeno, je čerpadlo netěsné. V takovém případě je nutno doplnit uprávkou hmotu, dotáhnout uprávku a zkoušku opakovat. Jestliže čerpadlo nevyhoví opakováně zkoušce těsnosti, provede se zkouška čerpadla vodním tlakem k objevení netěsných míst.

Zkouška čerpadla vodním tlakem se provádí při čerpadle v klidu zkušebním tlakem cca 0,5 MPa z většího tlakového zdroje, který se připojí k sacímu hrdlu čerpadla (např. z hydrantu).

2. Zkouška nasávání

Zkouška se koná s připojenými sávícemi trojím nasáváním při geodetické soci výšce 7,5 m a při dvojím odvodnění, tj. nasáti - odvodnění - nasáti - odvodnění o nosáti. Přitom musí být splněn časový limit, uvedený pro jednotlivé typy čerpadel v tabulce č. 2.

Do časového limitu se počítá čistá doba nosávání.

Tabulka č. 2

Velikost čerpadla		8	12	16	25	32
a při geodetické soci výšce	m	7,5				
doba nosávání	min	3		5		

3. Zkouška výkonu čerpadla

Čerpadla se zkouší při jmenovitých otáčkách, jejichž hodnoty jsou uvedeny pro každý typ čerpadla zvlášt v dokumentaci požární stříkačky. Nemá-li čerpadlo otáčkoměr, je třeba provádět zkoušky při otáčkách rovných dvěma třetinám otáček maximálních (podle odhadu).

Při plně otevřeném výtlacném ventilu a dodržení hodnot uvedených v tabulce musí čerpadlo dosáhnout tlaku 0,8 MPa, přičemž dává jmenovitý výkon (průtok).

Jestliže čerpadlo vyvinne tlak 0,8 MPa je v dobrém technickém stavu a je schopno dosáhnout maximálního výkonu. Normou povolená mezní úchylka průtoku je $\pm 5\%$. V praxi to znomeno, že čerpadlo musí dosáhnout tlaku minimálně 0,75 MPa (monometrická dopravní výška). V opačném případě je ve špatném technickém stavu.

a) Zkouška výkonu čerpadla při geodetické soci výšce 7,5 m

Tabulka č. 3

Velikost čerpadla		8	12	16	25	32
Průtok vody	l/min	400	600	800	1250	1600
při monometrické dopravní výšce	MPa	0,8				
a při geodetické soci výšce	m	7,5				
průměr otvoru hubice (clony)	mm	14,7	17,9	20,7	25,9	2x20,7

b) Zkouška výkonu čerpadla při geodetické soci výšce 1,5 m

Tabulka č. 4

Velikost čerpadla		8	12	16	25	32*)
jmennovitý průtok	l/min	800	1200	1600	2500	2000
při monometrické dopravní výšce	MPa	0,8				
a při geodetické soci výšce	m	1,5				
průměr otvoru hubice (clony)	mm	20,7	25,4	2x20,7	2x25,9	1x20,7 1x25,4

*) Čerpadlo 32: Při sání z vložiny nádrže a tlaku 0,8 MPa je jmen. průtok 3200 l/min, (Ø clony = 2x 29,3 mm).

Jestliže čerpadlo vyhovělo zkoušce těsnosti, je příčinou malého výkonu hnacího motor (špatné seřízení nebo opotřebování). Jestliže čerpadlo nevyvíjí dostatečný tlak a otáčky jsou stejně nebo vyšší než jmenovité, svědčí to o zhoršeném technickém stavu čerpadla. Jestliže tlak vyvíjený čerpadlem je menší než je uvedeno v tabulce a otáčky jsou nižší než jmenovité, svědčí to o nedostatečném výkonu motoru.

4. Zkouška maximálního tlaku čerpadla

Tato zkouška se provádí s připojenými sávci, při geodetické soci výšce 1,5 m a při uzavřených výtlacných hrdelech, které nesmějí být uzavřena víčky. Maximální tlak, který lze na čerpadlo dosáhnout nesmí být u všech typů čerpadel nižší než 1,2 MPa, ale také nesmí překročit hodnotu 1,6 MPa. V případě, že nelze dosáhnout tlaku 1,2 MPa, je oběžné kolo čerpadla ve špatném technickém stavu, nebo uzavřery výtlacných hrdele nejsou dokonale těsné.

IV.

VSEOBECNÉ POKYNY

Ke zkouškám se používá zkušební soupravy složené z izolované hadice 75 o délce 5 m a proudnice 75 s cejchovanými clonami nebo hubicemi. Pro zkoušky čerpadel se jmenovitým průtokem 1600 l/min, a více se používá dvou souprav. Je možno použít speciální zkušební zařízení vyrobené dle přílohy. Pokud se při zkouškách nepoužívají zkušební manometry a vakuometry, je nutno provést kontrolu provozních přístrojů pomocí kontrolních cejchovaných přístrojů. Přístroje na čerpadle, které neudávají správné hodnoty nebo jsou jinak poškozené je třeba výrodit k opravě a nahradit bezvadnými. Při provádění zkoušek je nutno dbát bezpečnosti práce, zvláště zkušební proudnice je nutno vzhledem k velkým tlakům a použití krátkých hadic upevnit.